

Borries stämpelverk tillverkas i tre huvudtyper. Vid beställning anges önskat antal präglingshjul, stilhöjd och stilart.

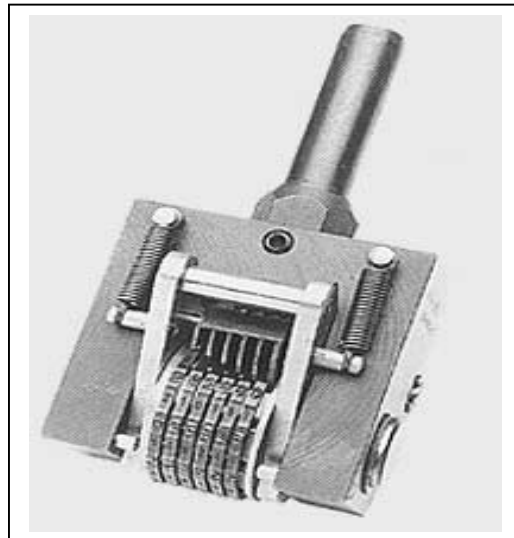
Stilhöjden anges med den nominella typhöjden mätt över gravyrens spets vilket följaktligen ger något större avtryck, beroende på hur djupt man präglar.

Stilarten är enligt DIN 1451 normal, halvsmal eller smal. Den halvsmala stilen anses ge bäst läsbarhet medan smal stil endast bör väljas vid platsbrist.

Graveringen är valfri med 0-9, bokstäver och vanliga skiljetecknen på 10 platser per hjul. Specialtecken och ytterligare gravyrer, i mån av plats, debiteras extra.

Typhållare för fast text eller logotyper, placerad bredvid verkets hjul, kan ordnas på alla typer av verk. Texten sätts då med bytbara ståltyper eller graverad linjal

Infästning av verken sker oftast med iskruvad maskintapp (tillbehör) men även annan typ av infästning förekommer. Verken är standardmässigt försedda med en M12 gänga i huvudet samt två stifthål. Annan infästning offeras på begäran



Stämpelverk typ ANPW

Typ ANPW för automatisk präglning av löpnummer. Om inget annat anges, levereras de för löpnummerfunktion med nummer i stigande ordning och samtliga hjul taktande. Annat utförande och gravering (t.ex. A,B,C etc) är möjligt

Typ TNPW Inställning av önskat talvärde med hjälp av tangenter. Om inget annat anges, levereras de med gravering 0-9 på samtliga hjul och i stigande ordning. Annan eller kompletterande gravering på begäran.

Typ VNPW Inställning av önskat talvärde genom att vrida präglingshjulen för hand. Frisläppning av hjulens spärrfunktion med hjälp av en tangent för varje hjul. I övrigt som TNPW men med fördelen att slippa trycka nio gånger för att ändra en 6: a till en 5: a.

Priser

Stämpelverken monteras efter beställning. Stilhöjd, antal hjul och specialbeställd gravering påverkar priset. Beställ komplett tekniskt underlag med måttskisser samt aktuellt pris.

Leveranstid: ca 4 veckor från fabrik i Tyskland