



Handstämpelenhet BM 10 / 22

Borries handhållna stämpelenheter BM 10 och BM 22 har pneumatisk slagutlösning och många fördelar.

- Litet manuellt kraftbehov
- Alltid samma slagkraft
- Minimal deformation av arbetsstycket
- Lätthanterligt och lätt att flytta med sig
- Gynnsamt pris

Borries handstämpelenheter är behändiga hjälpmedel för enklare märkning av sådana arbetsstycken som inte går att fixera i en maskin. Som hos alla handverktyg ställs vissa krav på operatören. För att erhålla en korrekt märkning är det nödvändigt att ansättningen mot arbetsstycket sker vinkelrätt. Arbetsstycket måste också vara fixerat eller ha en så stor egenvikt att det inte kan rubbas av ett kraftigt hammarslag. Märkningen utförs enkelt genom att endast trycka enheten med sin typhållare lätt mot arbetsstycket. Spindeln fjädrar då in ett kort stycke och utlöser slaget.

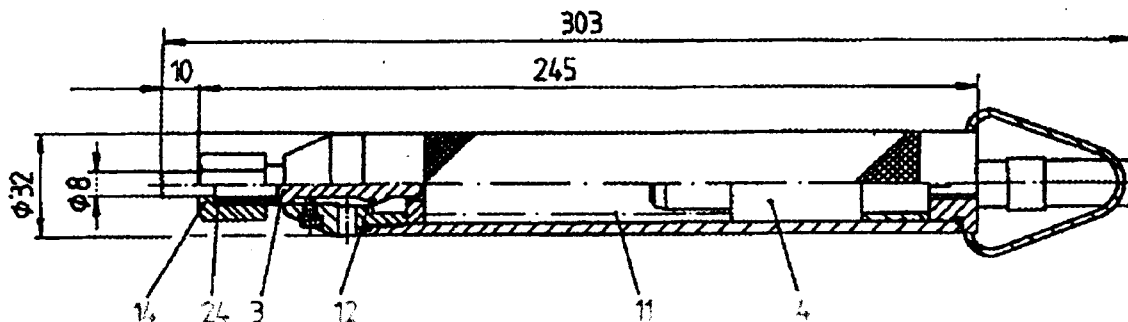
Ljudnivån vid slaget är helt beroende av arbetsstyckets resonansförmåga men skiljer sig inte från det ljud som skulle uppstå vid ett hammarslag.

Varning: Det är förbjudet att använda enheten till annat än den är avsedd för. Det är också förbjudet att "testa" slagkraften mot exempelvis handen eller annat som kan komma till skada eller fara iväg. Byte av typer eller annat arbete på enheten ska alltid göras med fränkopplad luftanslutning.

Tekniska data:

	<u>BM 10</u>	<u>BM 22</u>
Slagkraft	ca. 10 kN	ca. 20 kN
Verktögsinfästning	8/6 mm	10/8 mm
Lufttryck	2 - 6 bar	2 - 6 bar
Luftförbrukning	0,03 liter/slag	0,05 liter/slag
Luftanslutning	G 1/8"	G 1/8"
Vikt	ca. 0,6 kg	ca. 1,0 kg
Färg	Svart, brunerad	Svart, brunerad

BM 22



Tryckluft: max 6 bar, med oljetillsats
Anslutning: G 1/8"

Reservdelar:

3	5320 1220	Bult
4	5320 0902	Slagkolv
11	6521 0250	Fjäder
12	6440 0202	O-ring
14	5340 0640	Mutter
24	6440 0160	O-ring

Inget egentligt underhåll är nödvändigt. Endast normal uppsikt över slagspindelns funktion krävs. Andra reservdelar än Borries original får under inga omständigheter byggas in i maskinen.