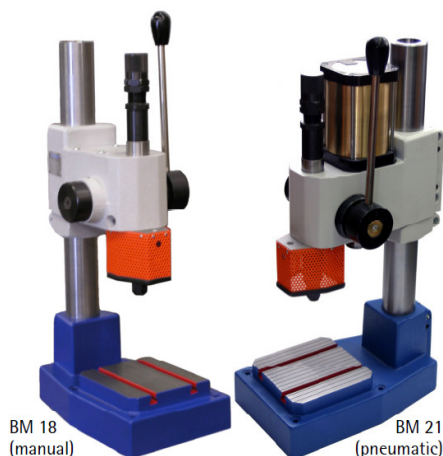


Slagstämpelmaskiner

dankab
VERKTYGSMASKINER AB

Manuella : BM 11, BM 18, BM 30
Pneumatiska: BM 12, BM 21, BM 35
Stor slagverkan med litet kraftbehov

Stämpling - Prägling
Signering - Numrering
Tryckning - Montering



Användning

Maskinen används främst för inprägling av märktexter på plana arbetsstycken, typskyltar eller liknande. Löpnummerfunktion går att få med hjälp av präglingsverk. Maskinerna är även mycket lämpliga för nitning eller monteringsuppgifter. Alla tre maskinstorlekar finns i såväl manuellt som pneumatiskt utförande. Slagkraften är steglöst inställbar och konstant. Den beprövade konstruktionen med snabb och enkelt byte av präglingsverktyg gör maskintypen mycket mångsidig och universell.

En självklar utrustning i varje verkstad.

För märkning av axlar och andra rotationskroppar rekommenderar vi våra rullmärkningsmaskiner.

Funktion

Ett präglingsverktyg, typhållare, stämpelverk eller specialgraverad stämpel, placeras i maskinens spindelnos. Infästning med spännhylsa. Arbetsstycket placeras på arbetsbordet eller i lämplig fixtur. Genom att föra ner präglingsverktyget med handspaken, fixeras arbetsstycket. Med fortsatt spakrörelse spänns fjädermekanismen som utlöses automatiskt vid inställd slagkraft. **Slagkraften blir alltid lika, oavsett höjd på arbetsstycket.** De pneumatiska maskinerna fungerar på liknande sätt men en pneumatisk cylinder sköter nedmatning och uppspänning. Då krävs skyddat verktyg eller tvåhandsmanöver.

Tekniska data:

| | BM 11/12 | BM 18/21 | BM 30/35 |
|--|--------------------|--------------------|---------------------|
| Max. slagkraft, ca. | 4 kN | 25 kN | 50 kN |
| Pelarens totalhöjd | 375 mm | 635 mm | 840 mm |
| Pelarens diameter | Ø 36 mm | Ø 60 mm | Ø 100 mm |
| Bord | 112 x 112 mm | 162 x 162 mm | 242 x 242 mm |
| T-spår | 6 mm | 8 mm | 12 mm |
| Utliggnings till spindelcentrum | 85 mm | 136 mm | 192 mm |
| Max. arbetshöjd (utan verktyg) | 173 mm | 290 mm | 330 mm |
| Spakmatningens längd, totalt | 40 mm | 60 mm | 80 mm |
| Spakmatningens längd, användbar | 30 mm | 45 mm | 55 mm |
| Spindelkompression | 10 mm | 15 mm | 25 mm |
| Verktygsinfästning, spännhylsa för skaft | Ø 6 x35 mm | Ø 10 x45 mm | Ø 16 x45 mm |
| Nödvändigt lufttryck* | 4 bar | 4 bar | 5 bar |
| Luftförbrukning per slag, max* | 0,5 ltr. | 2,3 ltr. | 5,4 ltr. |
| Max. antal slag per timme, ca. * | 1250 | 1500 | 1500 |
| Vikt ca. | 14 kg / 16 kg | 50 kg / 52 kg | 155 kg / 160 kg |
| Max. platsbehov | 138 x 224 x 477 mm | 200 x 340 x 765 mm | 300 x 505 x 1130 mm |

* gäller endast BM 12, BM 21, BM

Kapacitet (antal tecken vid olika stilhöjd och material)

| Stilhöjd [mm] | BM 11 / BM 12 | | BM 18 / BM 21 | | BM 30 / BM 35 | |
|------------------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------|
| | stål | aluminium | stål | aluminium | stål | aluminium |
| 1,0 | 7 | 14 | 15 | 28 | 36 | 75 |
| 1,5 | 6 | 13 | 14 | 26 | 30 | 70 |
| 2,0 | 5 | 12 | 12 | 24 | 26 | 65 |
| 2,5 | 4 | 10 | 11 | 22 | 19 | 60 |
| 3,0 | 3 | 8 | 9 | 20 | 17 | 55 |
| 4,0 | 2 | 6 | 8 | 16 | 15 | 50 |
| 5,0 | 1 | 5 | 6 | 14 | 12 | 46 |

I tabellen anges ungefärligt antal tecken som kan präglas i stål (ST 37) resp. i aluminium. Märkresultatet är beroende av teckenstorlek, antal typer och materialets hårdhet. Vi utför gärna provmärkningar.